

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีไข่งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อเครื่องตัดพลาสมาอัตโนมัติ (CNC Plasma cutting Machine) จำนวน 1 ชุด (รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย)

หน่วยงานเจ้าของโครงการ สังกัดฝ่ายพัฒนาระบบเชิงกลและสาธารณูปโภค

สถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน (องค์การมหาชน)

วิธีจัดซื้อจัดจ้าง

☒ วิธีประกาศเชิญชวน ☐ วิธีคัดเลือก ☐ วิธีเฉพาะเจาะจง

2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 600,000.00 บาท (ตามใบขอซื้อ/จ้าง พพ 025/61 ลว. 28 ธ.ค. 60)

3. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง 9 กุมภาพันธ์ 2561 เป็นเงิน 554,300.25 บาท
ราคา/หน่วย (ถ้ามี) ชุดละ 554,300.25 บาท

4. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

4.1 ใบเสนอราคา บริษัท บินดี ออโตเมชั่น จำกัด

4.2 ใบเสนอราคา บริษัท ท็อปแก๊ส ซีแอนด์ดับบลิว จำกัด

4.3 ใบเสนอราคา บริษัท อาร์.พี.เอส.ซีพพลาย จำกัด

4.4 ใบเสนอราคา บริษัท วินวิน เอ็คเซล จำกัด

5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุก

5.1 นายสมพงษ์ ศุภเจียรพันธ์ เจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง

5.2 นางสาวสลักจิต กุมปรี เจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง

5.3 นายธีรศักดิ์ อุดทน เจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง

หมายเหตุ :

แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ได้มาจากมติในที่ประชุมของคณะกรรมการกำหนดราคากลาง โดยพิจารณาจากใบเสนอราคาตามท้องตลาดซึ่งมีผู้เสนอราคามาจำนวน 4 ราย พิจารณาราคากลางจากใบเสนอราคาแต่ละราย คำนวณราคากลางโดยการนำราคาจากผู้เสนอราคาแต่ละรายมาเฉลี่ยกัน

เจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ลงนาม)

1. 

2. 

3. 

ชอง



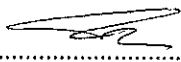
รายละเอียดคุณลักษณะของพัสดุ
แนบใบขอจัดซื้อ/จ้าง
จัดซื้อเครื่องตัดพลาสมาอัตโนมัติ จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องตัดโลหะควบคุมการทำงานด้วยระบบคอมพิวเตอร์พร้อมเครื่องตัดพลาสมา โครงสร้างของตัวเครื่องและชุดรางเครื่องทำจากเหล็กกล้าเข้าชุดกันอย่างสมบูรณ์ สามารถตัดโลหะ เช่น เหล็ก สเตนเลส เป็นต้น ด้วยขบวนการตัดพลาสมาได้อย่างสวยงามและแม่นยำ

ลำดับ	รายการที่ต้องการขอซื้อ/จ้าง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดคุณสมบัติ	
				หัวข้อหลัก	คุณสมบัติ
1	เครื่องตัดพลาสมาอัตโนมัติ (CNC Plasma cutting Machine)	1	เครื่อง	1. เครื่องตัดพลาสมาอัตโนมัติ (CNC Flame, Control)	1.1. พื้นที่การทำงาน (Working Area) 1,500x3,000 มิลลิเมตร หรือมากกว่า 1.2. ระยะทำงานในแนวนอน x, y เป็น 1,250x2,500 มิลลิเมตร หรือมากกว่า 1.3. ความแม่นยำในการทำงาน (work precision) มีความคลาดเคลื่อนไม่มากกว่า ± 0.5 มิลลิเมตร/เมตร 1.4. ช่วงความเร็วในการตัด 0-4,000 มิลลิเมตร/นาที หรือมากกว่า 1.5. มีโปรแกรม CAD/CAM ควบคุมการตัดผ่านระบบคอมพิวเตอร์ พร้อมฟังก์ชันจัดเรียงรูปก่อนทำการตัดอัตโนมัติ 1.6. สามารถนำเข้าไฟล์จากโปรแกรมภายนอกมาใช้งานกับเครื่องตัดได้ ผ่านทางช่อง USB อย่างน้อย 1 ช่อง 1.7. ขนาดกำลังพลาสมา 65 แอมแปร์ หรือมากกว่า 1.8. สามารถตัดโลหะเหล็กกล้าคาร์บอน เหล็กกล้าไร้สนิม ได้เป็นอย่างดี 1.9. ช่วงความหนาที่สามารถตัดเหล็กได้ดีที่สุด 0.3-16 มิลลิเมตร หรือมากกว่า 1.10. ช่วงความหนามากที่สุดที่สามารถตัดสเตนเลสได้ 20 มิลลิเมตร หรือมากกว่า 1.11. แรงดันไฟฟ้าใช้งาน 3 เฟส 380/400 โวลต์ 50/60 เฮิร์ต 1.12. มีความสามารถในการทำงานที่กระแสมากที่สุด (Duty Cycle) ไม่ต่ำกว่า 30%

					1.13. มีสวิตช์หยุดฉุกเฉิน (EMERGENCY STOP) 1.14. มีเครื่องมือประจำเครื่อง
				2. ตัวเครื่องตัดพลาสมา (Plasma cutting machine)	2.1. เครื่องตัดพลาสมาได้รับการรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรมของประเทศไทยหรือมาตรฐาน ISO หรือมาตรฐานอุตสาหกรรมระหว่างประเทศที่เชื่อถือได้ 2.2. เครื่องตัดพลาสมาพร้อมอุปกรณ์ชุดหัวตัดเป็นยี่ห้อเดียวกัน เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากกลุ่มประเทศยุโรป อเมริกา และญี่ปุ่น 2.3. เครื่องตัดพลาสมามีระบบป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดกับตัวเครื่อง ซึ่งจะตัดการทำงานอัตโนมัติเมื่อใช้งานเกินสภาวะ 2.4 เครื่องตัดพลาสมามีระดับการป้องกันความเสียหายตัวเครื่องต้องไม่ต่ำกว่า IP23 2.5 โต๊ะงานแยกระบบแบบงานตัดแห้งและแบบงานตัดน้ำ 2.6 มีอุปกรณ์ชุดหัวตัดแก๊สและสายพร้อมใช้งาน 2.7 มีอะไหล่วัสดุสิ้นเปลืองชุดหัวตัดพลาสมา อย่างน้อย 3 ชุด
				3. รายละเอียดอื่นๆ	3.1. เป็นอุปกรณ์ใหม่ทุกรายการ 3.2. รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือมากกว่า 3.3. คู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเครื่องภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษ 2 ชุด 3.4. ผู้ขายจะต้องเป็นผู้จัดส่งเครื่องจักรและติดตั้งเครื่องให้พร้อมใช้งานและสาธิต สอนการใช้งานให้กับเจ้าหน้าที่ของสถาบันฯ

ลงชื่อ..........ผู้กำหนดคุณลักษณะ
 (นายภูมิพัฒน์ กลางแก้ว)